

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

PA6 BB30 NAT NEVIMID

(NEVIMID 6 B B30 NATURALE)

Descrizione Poliammide 6 caricata con 30% di sfere vetro; colore: naturale
Description Polyamide 6 filled with 30% glass beads; color: natural
Note - Notes

PROPRIETÀ - PROPERTIES	Condizioni Conditions	Metodo Method	Unità Unit	Valore Value
FISICHE - PHYSICAL				
Densità - Density	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.34
Indice di fluidità in massa - Melt mass flow rate (MFR)		ISO 1133	g/10'	
Indice di fluidità in volume - Melt volume flow rate (MVR)		ISO 1133	cm ³ /10'	
Assorbimento umidità - Moisture absorption	23°C, 50% UR-HR	ISO 62	%	2.0
Ritiro longitudinale - Shrinkage - parallel	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	1.1 - 1.5
Ritiro trasversale - Shrinkage - normal	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	0.9 - 1.3
MECCANICHE - MECHANICAL				
TRAZIONE - TENSILE				
Sforzo a snervamento - Stress at yield	23°C			
Allungamento a snervamento - Strain at yield	5 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	
Sforzo a rottura - Stress at break	"	ISO 527-1/2	%	70
Allungamento a rottura - Strain at break	"	ISO 527-1/2	MPa	8.0
Modulo elastico - Elastic modulus	1 mm/min	ISO 527-1/2	%	4500
FLESSIONE - FLEXURAL				
Sforzo massimo - Maximum strength	23°C			
Modulo elastico - Elastic modulus	2 mm/min	ISO 178	MPa	4100
	"	ISO 178	MPa	
RESILIENZA IZOD - IZOD IMPACT STRENGTH				
Senza intaglio - Unnotched	23°C	ISO 180/1U	kJ/m ²	30
Con intaglio - Notched	23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	4.5
Con intaglio - Notched	- 20°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	
Con intaglio - Notched	23°C	ASTM D256	J/m	
TERMICHE - THERMAL				
Temp. di rammollimento VICAT - VICAT softening point	10 N, 50°C/h	ISO 306/A	°C	
	50 N, 50°C/h	ISO 306/B	°C	200
Temp. di inflessione sotto carico - Heat deflection temperature	0.45 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
	1.80 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	90
ALTRE - OTHERS				
Durezza Shore A/D - Shore A/D hardness		ISO 868		
Durezza Rockwell - Rockwell hardness		ISO 2039-2		
Resistività di superficie - Surface resistivity		Interno - Internal	Ohm	
Comportamento al fuoco - Burning behaviour	1.6 mm	sec. - acc.to UL94		V2
Filo incandescente IT / FI - Glow wire IT / FI		IEC60695-2-12/13	°C / °C	

TRATTAMENTO E TRASFORMAZIONE - HANDLING AND PROCESSING

Temperatura di essiccaamento - Drying temperature	80 °C
Tempo di essiccaamento - Drying time	4 h
Temperatura del fuso - Melt temperature	240 - 280 °C
Temperatura dello stampo - Mould temperature	70 - 100 °C

Data di rilascio - Release date 12/01/2023
Versione - Version 01

I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nexeo Plastic Italy srl non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite. Il prodotto non è stato testato e non è approvato per l'uso in applicazioni farmaceutiche e medicali.

The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nexeo Plastics Italy srl declines any responsibility for the improper use of the information provided. The product has not been tested and is not approved for use in pharmaceutical and medical applications.

Nexeo Plastics Italy srl

Via Maso, 27 - 42045 Luzzara (RE) - P.IVA/Codice fiscale 07307730965 - Tel: (+39) 0522 976421 - www.nexeoplastics.com